### VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

# PCT

REC'D 03 FEB 2005

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICH

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

			s Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORG	FHFN	slehe Mitteilun	g über die Übersendung des internationalen	
100 229 a/ubr				vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)				
Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/11383				Internationales Anmeld 14.10.2003	edatum (	Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (TagMonatUahr) 16.10.2002	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder				nationale Klassifikation u	nd IPK		<del></del>	
B29	B29C67/20							
	elder	:DEC	INFRASTRUKTURTI	ECUNIIK CMBI I 8 C	2 1/0			
		- ner	INFRASTRUCTURT		J. KG			
1.	bea	ser int uftrag	ernationale vorläutige Pr ten Behörde erstellt und	üfungsbericht wurde vo wird dem Anmelder ge	on der m mäß Arl	nit der internatio tikel 36 übermit	onalen vorläufigen Prüfung telt.	
				_				
2.	Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 6 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.							
	$\boxtimes$	Auß und	erdem liegen dem Berick Oder Zeichnungen, die o	ht ANLAGEN bei; dabe leändert wurden und di	i handel	lt es sich um Bl	ätter mit Beschreibungen, Ansprüchen e liegen, und/oder Blätter mit vor dieser	
		Beh PC1	örde vorgenommenen B	erichtigungen (slehe R	egel 70.	16 und Abschn	itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum	
	Dies		•	O DIEH				
		se Am	agen umfassen insgesar	m 2 Biatter.				
3.	Dies	ser Be	richt enthält Angaben zu	folgenden Punkten:				
		Ø	Grundlage des Besche					
	!!		Priorität	ius				
	111			Gutachtens über Neul	eit, erfir	nderische Tätig	keit und gewerbliche Anwendbarkeit	
	IV		Mangelnde Einheitlich				and and generalisms , investigation	
	٧	×	Begründete Feststellur gewerblichen Anwendt	ng nach Regel 66.2 a)ii parkeit; Unterlagen und	) hinsich Erkläru	ntlich der Neuhe Ingen zur Stützi	elt, der erfinderischen Tätigkeit und der ung dieser Feststellung	
	VI		Bestimmte angeführte				<b>55</b>	
	VII		Bestimmte Mängel der		_			
	VIII		Bestimmte Bemerkung	en zur internationalen .	Anmeldı	ung		
Datum der Einreichung des Antrags					Datum	der Fertigstellung	dieses Berichts	
14.05.2004					04.02.2005			
Name und Postanschrift der mit der Internationalen Prüfung					Bevolin	nächtigter Bedien	steter	
peau —	beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentiaan 2						31 1	
	<b>6</b>	NL	-2280 HV Rijswijk - Pays Ba . +31 70 340 - 2040 Tx: 31	as	Van N	lieuwenhuize,		
Fax: +31 70 340 - 3016					Tel. +3	1 70 340-3435	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	

l. Gru	ındlage	des	<b>Berichts</b>	
--------	---------	-----	-----------------	--

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Bes	chreibung, Seiten								
	1-7		in der ursprünglich eingereichten Fassung							
	Ans	Ansprüche, Nr.								
	1-8		eingegangen am 13.01.2005 mit Schreiben vom 13.01.2005							
2.	die i	Hinsichtlich der <b>Sprache</b> : Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.								
		Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um:								
		die Sprache der Übe (nach Regel 23.1(b))	ersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist							
		die Veröffentlichungs	ssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).							
			ersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht gel 55.2 und/oder 55.3).							
3.	Hins inte	nsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist die emationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:								
		in der internationaler	n Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.							
		zusammen mit der ir	nternationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.							
		bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.								
		bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.								
		Die Erklärung, daß d Offenbarungsgehalt	las nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.							
		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll en	lie in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen Itsprechen, wurde vorgelegt.							
4.	Auf	ufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:								
		Beschreibung,	Seiten:							
		Ansprüche,	Nr.:							
		Zeichnungen,	Blatt:							
5.		angegebenen Gründ	ne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den den nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich ng hinausgehen (Regel 70.2(c)).							
		(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)								

#### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/11383

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-4, 6,7,8

Nein: Ansprüche 5

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-4,7

Nein: Ansprüche 5,6,8 Ja: Ansprüche: 1-8

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

#### Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: EP-A-645419 D3: FR-A-1277617 D4: BE-A-561346

- 2. Folgendes ist bezüglich der Erfordernisse des Artikels 6 PCT zu bemerken.
- Die Größe oder Form der Granulatkörner ist nach Auffassung der Prüfungsstelle 2.1 ein Merkmal des Rohstoffs des Kunststoffformkörpers des Anspruchs 1 statt ein Merkmal des Kunststoffformkörpers des Anspruchs 1. Dimensionen des Kunststoffformkörpers des Anspruchs 1 sind abhängig vom Schmelzen und Sintern. Offensichtlich handelt es sich hier um die Angabe des Wertes der maximalen Distanz ungesinterter Oberfläche von zusammen gesinterten Granulatkörner. Formell fehlt es dem Gegenstand des Anspruchs 1 an Klarheit.
- 2.2 Im Fall wobei Erwärmungsschritt (b) in einer Form statt findet, erscheinen nach Meinung der Prüfungsstelle wegen verschiedener Positionen der Granulatkörner in der Form und übereinstimmender Wärmeeindringtiefe doch bestimmte Umstände zur Erzielung von dem Aufschmelzen der Oberflächen der Granulatkörner notwendig zu sein. Deswegen ist der Gegenstand des Anspruchs 5 nicht unbedingt klar, siehe auch die PCT-Richtlinien, 5.35.
- 2.3 Verfahrensanspruch 5 enthält keine Verfahrensmerkmale zum Erzielen einer Schüttdichte nach DIN-ISO 60 im Bereich von 150 bis 250 g/l, gemäß dem unabhängigen Anspruch 1. Folglich ermöglicht es einem Fachmann nicht festzustellen, welche technischen Verfahrensbediengungen notwendig sind, um das gewünschte Ergebnis zu erzeugen und fehlt es dem Gegenstand des Anspruchs 5 an Klarheit, vgl. die PCT-Richtlinien 5.35.
- 2.4 Darüber hinaus ist der Gegenstand des Anspruchs 8 nicht ohne weitere Maßnah-

men herstellbar nach dem Verfahren des Anspruchs 5, vgl. PCT-Richtlinien 5.15.

- 2.5 Die Ansprüche 1 und 8 wurden als getrennte, unabhängige Ansprüche der selben Kategorie abgefaßt. Aus den PCT-Richtlinien 5.15 geht hervor, daß die unabhängigen Ansprüche alle wesentliche Merkmale einer Erfindung enthalten sollen. Im vorliegenden Fall wird dieses Erfordernis nicht entsprochen, vgl. Artikel 6 PCT in Verbindung mit Regel 6(4) PCT.
- 3. Die folgenden Aussagen sind unter Bezug auf Punkt 2 gemacht.
- 3.1 Dokumente D1, vgl. Beispiel 10, offenbart einen Kunststoffformkörper, der unregelmäßig zusammengesinterte Granulatkörner aus Kunststoff mit einer Dichte von 0,6 bis 1,2 g/cm³ umfaßt und eine Schüttdichte nach DIN-ISO 60 im Bereich von 150 bis 250 g/l aufweist.

Davon unterscheidet sich der Gegenstand des Anspruchs 1 dadurch, daß die Granulatkörner eine Größe im Bereich von 2 mm bis 10 mm aufweisen.

Deswegen erfüllt der Gegenstand des Anspruchs 1 das in Artikel 33(2) PCT genannte Neuheitskriterium.

Aufgabe ist die Schaffung eines höheren Unregelmäßigkeitsgrad bzw. Dichte der Umkehrpunkte beim Flüssigkeitsdurchleitung, vgl. Seite 3, 2. Absatz.

Obwohl D1, vgl. Anspruch 4, weiter einen Größebereich von 0.2 bis 4 mm und damit die Bekanntheit des Lösungsmerkmals an sich bestätigt, führen diese Bereiche gemäß den Beispielen des Dokuments D1 nicht zur Schüttdichten nach DIN-ISO 60 im Bereich von 150 bis 250 g/l, weswegen es dem Fachmann an einem Hinweis auf die Kombination der von Anspruch 1 enthaltenen Merkmale zur Lösung der zugrunde liegenden Aufgabe scheint zu fehlen.

Folglich erscheint der Gegenstand des Anspruchs 1 auf einer erfinderischen Tätigkeit im Sinne von Artikel 33(3) PCT zu beruhen.

- 3.2 D1 offenbart, vgl. Beispiel 10, weiter ein Verfahren zur Herstellung eines Kunststoffformkörpers nach Anspruch 1, umfassend die Schritte:
  - (a) Einfüllen von mindestens zwei Lagen an Kunststoffgranulatkörnern in eine

- Form, wobei die Granulatkörner eine Größe im Bereich von 2 bis 10 mm aufweisen,
- (b) Erwärmen der Kunststoffgranulatkörner auf eine Temperatur, bei der die Kunststoffgranulatkörner lediglich an der Oberfläche anschmelzen, aber nicht vollkommen durchschmelzen,
- (c) abkühlen auf Raumtemperatur und
- (d) Herauslösen des gesinterten Kunststoffformkörpers aus der Form.

Deswegen erfüllt der Gegenstand des Anspruchs 5 nicht das Erfordemis des Artikels 33(2) PCT.

- 3.3 Obwohl D1 Hinweis auf einer Verwendung von den Kunststoffformkörpern als Filtermaterial gibt, vgl. Seite 5, Zeilen 24 28, ist eine Verwendung von Kunststoffformkörpern gemäß dem Anspruch 1 nicht offenbart.
  - Deswegen erscheint der Gegenstand die Kriterien der Artikels 33(2) und (3) PCT zu erfüllen.
- 4.1 Abschrecken gemäß dem Anspruch 6, ist nicht bekannt aus den Dokumenten D1, D3 oder D4. Die Prüfungsstelle kann keine zugrunde liegende Aufgabe erkennen.
- 4.2 Für Anspruch 8 ist auf Punkt 2 verwiesen.
- 5. Die Ansprüche 1 8 entsprechen dem Kriterium des Artikels 33(4) PCT.
- 6.1 Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT ist D1 nicht in der Beschreibung gewürdigt worden.
- 6.2 Die Beschreibung steht nicht, wie in Regel 5.1 a) iii) PCT vorgeschrieben, in Einklang mit den Ansprüchen.







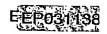
PCT/EP2003/011383
Pfleiderer Infrastrukturtechnik
GmbH & Co. KG

100 229 o2 13.01.2005

#### Geänderte Patentansprüche nach Art. 34 i.V.m. R. 66.3 PCT

- 1. Kunststoffformkörper, der unregelmäßig zusammengesinterte Granulatkörner aus Kunststoff mit einer Dichte von 0,6 bis 1,2 g/cm³ umfasst und eine Schüttdichte nach DIN-ISO 60 im Bereich von 150 bis 250 g/l aufweist, wobei die Granulatkörner eine Größe im Bereich von 2 mm bis 10 mm aufweisen.
- Kunststoffformkörper gemäß Anspruch 1, wobei die Schüttdichte im Bereich von 150 bis 200 g/l liegt.
- 3. Kunststoffformkörper gemäß Anspruch 1 oder 2, wobei die Kunststoffgranulatkörner aus Polyethylen oder Polypropylen sind.
- 4. Kunststoffformkörper gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, wobei die Kunststoffgranulatkörner linsenförmig sind.
- 5. Verfahren zur Herstellung des Kunststoffformkörpers wie in einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 definiert, umfassend die Schritte:
  - (a) Einfüllen von mindestens zwei Lagen an Kunststoffgranulatkörnern in eine Form, wobei die Granulatkörner eine Größe im Bereich von 2 mm bis 10 mm aufweisen,





2

- (b) Erwärmen der Kunststoffgranulatkörner auf eine Temperatur, bei der die Kunststoffgranulatkörner lediglich an der Oberfläche anschmelzen, aber nicht vollkommen durchschmelzen,
- (c) Abkühlen auf Raumtemperatur und
- (d) Herauslösen des gesinterten Kunststoffformkörpers aus der Form.
- 6. Verfahren gemäß Anspruch 5, wobei das Abkühlen in Schritt (c) ein Abschrecken ist.
- 7. Verwendung von Kunststoffformkörpern wie in einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 definiert in Form einer Schüttung als Vorfiltermaterial.
- 8. Schüttung aus den Kunststoffformkörpern wie in einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 definiert.